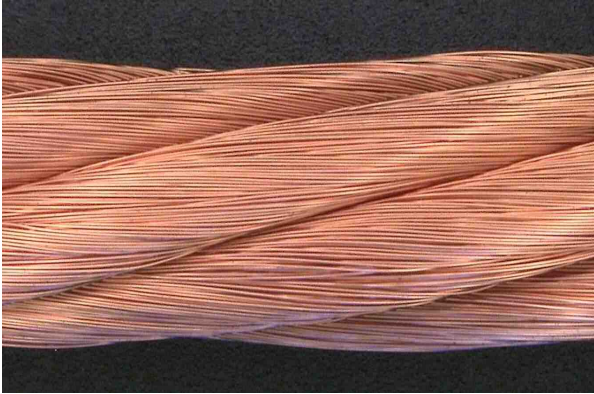


展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input checked="" type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	10	提案名	工法	新規性
		極細線を撚る加工	撚り線加工	独自技術
会社名		所在地		
東特巻線(株)		〒386-0407 長野県上田市長瀬3381番地		
連絡先		URL : https://www.ngn.makisen-ttk.co.jp		
部署名 : 営業課		Tel No. : 0268-42-3131		
担当名 : 勝村 司		E-mail : katsumura@makisen-ttk.co.jp		
主要取引先		海外対応		
<ul style="list-style-type: none"> 古河電気工業(株) 東京特殊電線(株) 		<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否		
<ul style="list-style-type: none"> (株)ミマキエンジニアリング 他 				

<< 提案内容 >>

提案の狙い		適用可能な製品/分野			
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()		<ul style="list-style-type: none"> 非接触給電用途中心に、高周波特性を必要とする製品分野 			
従来		新技術・新工法			
 <p>※細いものでも1本あたりの素線径が、 φ0.04mm~0.05mmが主流</p>		 <p>※より極細線へのニーズの高まりにより、 1本あたりの素線径φ0.025mmまで対応可能</p>			
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)		問題点(課題)と対応方法			
特徴 ①高周波による交流抵抗の増加が小さく、コイルの温度上昇を抑制できる ②可とう性に優れ、巻線作業性が良好である ③線の種類を用途に合わせ、任意に選択できる ④撚り本数、素線径は任意に選択できる		<ul style="list-style-type: none"> 量産性確立に向け実験を継続中 			
開発進度 (2018年 12月 現在)					特許の有無
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階					無
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質/性能)
	数値割合	—	—	—	向上