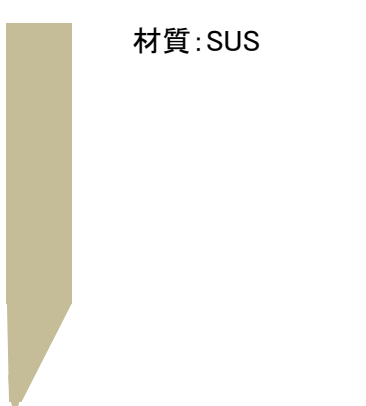
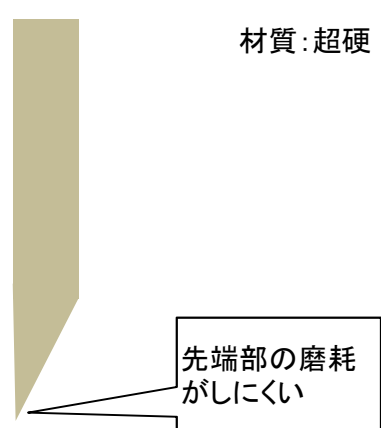



展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	13	提案名	工法	新規性
		ボンドテスター用 シェアツール加工	研削	独自技術
会社名		所在地		
(株)ハタ研削		〒399-8303 長野県安曇野市穂高8183-2		
連絡先		URL : http://www.v-hataken.co.jp/		
部署名 : 営業部		Tel No. : 0263-82-8921		
担当名 : 倉田 隆志		E-mail : kurata@v-hataken.co.jp		
主要取引先		海外対応		
・(株)新川 ・NTTエレクトロニクス ・ハーモニックドライブシステム		<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否		

<< 提案内容 >>

提案の狙い		適用可能な製品/分野			
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()		テストボンダー			
従来		新技術・新工法			
 <p>材質:SUS</p>		 <p>材質:超硬</p> <p>先端部の磨耗がしにくい</p>			
<p>使用方法</p>  <p>切断前</p> <p>切断後</p> <p>ワイヤーを切断し、接合強度を測定する</p>					
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)		問題点(課題)と対応方法			
・ 磨耗しにくいことで、ツールとしての寿命が延びる		・ 超硬材のため納期に時間がかかる			
開発進度 (2018年 12月 現在)			特許の有無		
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階			無し		
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(製品寿命)
	数値割合	-	-	-	30%向上