

展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工 () <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他 () <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	15	提案名	工法	新規性
		プレス加工による各種技術課題の解決	プレス	業界トップクラス
会社名		所在地 〒392-0012		
(株)ミスズ工業		長野県諏訪市四賀3090		
連絡先		URL : http://www.miszu.co.jp/		
部署名 : 営業グループ		Tel No. : 0266-52-6611		
担当名 : 菊池 広雅		E-mail : kikuchi-hiromasa@miszu.co.jp		
主要取引先		海外対応	生産拠点を記入	
・セイコーエプソン(株) ・(株)島精機製作所 ・(株)松尾製作所 ・オリンパス(株) ・イーグル工業(株) ・日本電産グループ		<input checked="" type="checkbox"/> 可	中国(江蘇省) <input type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他(精度)	・精密薄板ばね ・各種センサー部品 ・金属フィルター
従来	新技術・新工法

【各種工法による技術課題】

	工法	課題
薬液処理	エッチング	断面精度、環境依存性有(機械加工面比較)
機械加工	研削	薄物不可、工具による加工限界、工数大
	切削	薄物不可、工具による加工限界、工数大
	放電	加工面が不安定、工数大
その他	鋳造	2次加工が必要、金型の低耐用



【超高精度プレス】

◆高精度孔・極小

φ50μm孔抜き 孔内面粗度Ra0.1以下 高アスペクト

◆極薄板【8μm】

◆金型内積層

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)

- ・穴径精度 : φ±5μm
- ・位置精度 : 5μm以内
- ・対応板厚 : 8μm~
- ・対応穴径 : φ50μm~
- ・金型設計・製作から生産まで自社内一貫対応可

問題点(課題)と対応方法

- ・取扱いアイテムのサイズ制限(金型サイズ制限)
⇒対応可能設備に更新中

開発進度	(2018年 12月 現在)				特許有無
	<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	有り
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(精度)
	数値割合	30%低減	-	-	30%向上