

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工 () <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他 () <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等					
	19	提案名	曲がり細管と螺旋管とから構成される特殊配管系	工法	研磨	新規性	独自技術
会社名	共栄電気(株)		所在地	〒394-0048 長野県岡谷市川岸上1丁目17-7			
連絡先	部署名：営業部(新潟県高田工場) 担当名：菅原 一則		URL	: http://www.kyoei-dk.co.jp/			
			Tel No.	: 025-521-1008			
			E-mail	: sugahara@kyoei-dk.co.jp			
主要取引先	・半導体製造装置部品関連企業 ・電子機器関連企業 ・原子力関連企業		海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入)		<input checked="" type="checkbox"/> 否	
	・航空、宇宙関連企業 ・医療、分析機器関連企業						

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他 ()					
従来	新技術・新工法				
研磨前 螺旋管部 曲がり部	研磨後				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・連続複雑曲線の内面に最適 ・従来の研磨工法の研削・電解・化学・ブラスト・パフ・バレル等では困難な箇所最適	問題点(課題)と対応方法 ・研磨困難な材質があり ⇒ 柔らかい材質などは別途ご相談 ・3Dプリンター製の内面研磨 ⇒ 挑戦中				
開発進度 (2018年 12月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)
	数値割合	-	-	-	コンタミ低減 残渣低減