





展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工( ) <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他( ) <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等			
	20-1	提案名	高耐食性のめっき(亜鉛高ニッケル合金めっき)	工法 表面処理	新規性 業界先端
会社名	(株)駒ヶ根電化		所在地	〒399-4102 長野県駒ヶ根市飯坂 2-5-10	
連絡先	部署名: 業務部 業務課 担当名: 吉川 利明		URL	: <a href="http://www.komaganedenka.co.jp">http://www.komaganedenka.co.jp</a>	
主要取引先	・ 横浜ゴム(株) ・ KOA(株) ・ 大陽ステンレススプリング(株)		海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	・ 耐食性が必要な部品				
従来	新技術・新工法				
<b>耐食性試験(塩水噴霧試験) 経過観察</b>					
亜鉛めっき 5μ仕様	亜鉛-ニッケル合金 (高ニッケル)めっき 5μ仕様				
					
0h					
↓					
1,080h					
↓					
2,400h					
					
1080	1080				
錆発生(赤錆により母材侵食) 1,080時間(45日)で試験終了	2,400時間(100日経過) 錆発生無し				
					
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 塩水噴霧試験2,400時間以上赤錆発生無し</li> <li>・ バレル、ラック工法より選択可</li> <li>・ 仕様は高ニッケル、中ニッケルの2タイプより選択可</li> <li>・ IATF16949による品質保証体制</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 形状により専用治具が必要 ⇒ 打ち合わせにより対応</li> </ul>				
開発進度 (2018年 12月 現在)	特許の有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質/性能)
	数値割合	20%低減	20%低減	-	30%向上