

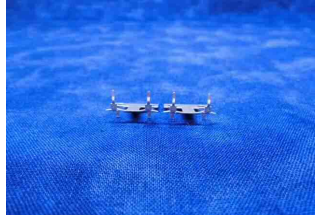




展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工 () <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他 () <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	提案名	工法	新規性	
20-2	工法改善による品質の安定化	表面処理	独自技術	
会社名	(株)駒ヶ根電化	所在地	〒399-4102 長野県駒ヶ根市飯坂 2-5-10	
連絡先	部署名: 業務部 業務課 担当名: 吉川 利明	URL	: http://www.komaganedenka.co.jp	
		Tel No.	: 0265-82-5161	
		E-mail	: k_toshiaki@komaganedenka.co.jp	
主要取引先	・ 横浜ゴム(株) ・ KOA(株) ・ 大陽ステンレススプリング(株)	海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い	<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他 ()	適用可能な製品/分野	・ 変形の改善(事例) ... 精密プレス部品 ・ 打痕・キズの改善 ... 切削部品	
従来		新技術・新工法		
工法改善により変形を緩和した事例				
工法を見直し改善				
 変形しやすい製品を通常/バレル工法で処理		 変形の発生が大幅に緩和		
 大量に変形が発生		 <ul style="list-style-type: none"> ○最適な工法の実現 ・ 多種ライン完備 ・ 多種バレル完備 ・ ラック処理対応可 ・ 多層処理対応可 ・ 錫、電解・無電解ニッケル、金、銀、銅各種めっきに対応可 		
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	・ 形状に合わせた工法の実現 ・ 仕様に合わせて多層処理が可能 ・ IATF16949による品質保証体制			
	問題点(課題)と対応方法 ・ 最適なめっき条件設定に時間がかかる ⇒ 試作による最適化と改善			
開発進度 (2018年 12月 現在)	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階			
	パテント有無 無			
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性
	数値割合	トータルコスト 30%低減	-	30%向上
				その他()
				-