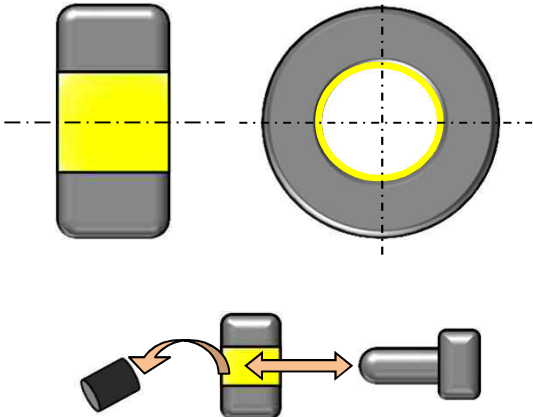


展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工 () <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他 () <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	21-1	提案名	“PVD”コーティングによる高硬度な成膜 M-COATシリーズのサービス提供	工法 PVD法
会社名		所在地		
(株)丸眞製作所		〒394-0091 長野県岡谷市10061-471 エコ・ファクトリーパーク湯殿山-1		
連絡先		URL : www.marushinss.co.jp		
部署名 : 営業部		Tel No. : 0266-75-8100		
担当名 : 横内 洋紀		E-mail : h-yokouchi@marushinss.co.jp		
主要取引先		海外対応		
<ul style="list-style-type: none"> ・(株)大和製作所 ・ジェコー(株) ・(株)サンコー 		<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否		
<ul style="list-style-type: none"> ・太陽工業(株) ・ボッシュ(株) ・中村製作所 				

<< 提案内容 >>

提案の狙い		適用可能な製品/分野									
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他(耐久性)		<ul style="list-style-type: none"> ・切削工具(低速~高速) ・機械部品 ・耐熱性必須部品 ・パンチ・金型類 ・耐摩耗性必須部品 ・その他(装飾など) 									
従来		新技術・新工法									
<p>◆コーティング事例</p> <p>金型内径に“TiCN”コーティングを付与</p>  <p align="right">※イメージ</p> <table border="1"> <tr> <td>ショット数</td> <td>20万ショット(往復)</td> </tr> <tr> <td>品質不良</td> <td>返りバリの発生</td> </tr> </table>		ショット数	20万ショット(往復)	品質不良	返りバリの発生	<p>◆M-COATシリーズ</p> <p align="center">タイプ: MARC-XII</p> <p><input type="checkbox"/> 主な特徴</p> <ul style="list-style-type: none"> ・高摺動性(摩擦係数 0.4μm) ・硬度(HV3, 500) ・耐熱性(1, 000℃) <p><input type="checkbox"/> 用途</p> <p>切削工具など(低~高硬度材高速ドライ切削・超鋼工具向け 被削材硬度HRC50程度まで)</p> <p>◆評価結果</p> <table border="1"> <tr> <td>ショット数</td> <td>85万 ショット(往復)</td> </tr> <tr> <td>品質不良</td> <td>返りバリの発生ゼロ</td> </tr> </table>		ショット数	85万 ショット(往復)	品質不良	返りバリの発生ゼロ
ショット数	20万ショット(往復)										
品質不良	返りバリの発生										
ショット数	85万 ショット(往復)										
品質不良	返りバリの発生ゼロ										
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)		問題点(課題)と対応方法									
<ul style="list-style-type: none"> ・金属全般 ・SUS材 <p>※非鉄金属は除く</p>		<ul style="list-style-type: none"> ・Al材へのコーティング技術開発 <p>⇒ 低温TiN/低温MARC-XIIの成膜向上</p>									
開発進度 (2018年 12月 現在)			パテント有無								
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階			無								
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(耐久性)						
	数値割合	—	—	2倍	5倍向上						