

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工() <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	22-1	提案名	工法	新規性
		Ni下地めっきレス アルミへのダイレクト金めっき	めっき	日本初
会社名		所在地		
大和電機工業(株)		〒393-0043 長野県下諏訪町5197		
連絡先		URL : www.yamato-elec.co.jp		
部署名 : 営業部		Tel No. : 0266-27-7379		
担当名 : 原 雅廣		E-mail : mash@yamato-elec.co.jp		
主要取引先		海外対応		
電子部品、電子基板、電子材料メーカー		<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input type="checkbox"/> 否 タイ国		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	アルミ製リフレクター、放熱部品				
従来	新技術・新工法				
<p>アルミ素材へ金めっき処理を行う場合、亜鉛置換法により、亜鉛層を形成させ、そこへ、電解若しくは無電解法にてNiめっきを行い、その上へ金めっきを施していた(工数が長い、部分めっきが難しい)</p>	<p>当社独自の前処理工程にて、亜鉛置換法を省き、且つ、Niめっきレスにて直接金めっきを可能にした(工数が短い、部分めっきが可能)(写真はアルミLFへの部分直金めっき)</p> 				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> 各種アルミ素材に対応可能 加工サイズ A5目安で対応 	<ul style="list-style-type: none"> フープ条でのめっきは工程未整備のため短冊製品短冊製品での対応 				
開発進度 (2018年 12月 現在)	特許の有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産作業性	その他()
	数値割合	20%低減	—	20%向上	—