



展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工 () <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他 () <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	提案名	従来比11倍の定格電流 大電流シャント抵抗器		工法 電子部品
25-1				新規性 業界最高
会社名 (株)赤羽電具製作所		所在地 〒396-0008 長野県伊那市上の原7116		
連絡先 部署名：営業部 営業2課(大阪営業所) 担当名：和田 武雄		URL : http://www.akaneohm.com/ Tel No. : 0120-972-757 E-mail : t.wada@akahane-stackpole.com		
主要取引先 ・ソニー(株) ・サンケン電気(株) ・パナソニック(株) ・岡谷電機産業(株)		海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input type="checkbox"/> 否 台湾、中国		

<< 提案内容 >>

提案の狙い		適用可能な製品/分野			
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他 ()		・電気/電子機器、産業機械全般			
従来		新技術・新工法			
 <ul style="list-style-type: none"> スクリーン印刷 or スパッタリング工法 ⇒ 1μm～十数μmの導電体薄膜を形成 ⇒ 使用材料(導電材/合金)の制約あり ⇒ 腐蝕環境下では稀に断線故障発生 		 <ul style="list-style-type: none"> 電子ビーム溶接(EBW)工法 ⇒ 0.5mm～数mm厚の合金導電体を形成 ⇒ 高耐熱/高機能/異種金属が使用可能 ⇒ 腐蝕環境下でも断線故障なし 			
<p align="center">ハイスペックを実現</p>					
最大定格電流	20A	最大定格電流	224A		
最小抵抗値	5mΩ	最小抵抗値	0.2mΩ		
最大定格電力	2W	最大定格電力	10W		
耐熱	155℃	耐熱	170℃		
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)		問題点(課題)と対応方法			
<ul style="list-style-type: none"> 抵抗値 0.2mΩ～5mΩ 抵抗値許容差 ±1%、±5% 定格電力 1.5W～10W 20W/1000A以上のカスタマイズ可 		<ul style="list-style-type: none"> 特になし 			
開発進度 (2018月 12月 現在)			特許の有無		
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階			無		
従来との比較	項目	コスト	質量	生産(作業性)	その他(環境)
	数値割合	20%低減	-	部品点数削減	省エネ対策