

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	提案名	低コスト高性能熱加工プレス装置	工法	新規性
26-1			熱加熱	世界初
会社名	(株)イツミ	所在地	〒391-0107 長野県諏訪郡原村11865	
連絡先	部署名: 営業グループ 担当名: 小池 瞳	URL	: http://www.itsumi.jp	
		Tel No.	: 0266-79-2331	
		E-mail	: info@itsumi.jp	
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> ・アサヒ繊維機械(株) ・セイコーエプソン(株) ・アイシン精機(株) ・タカタ(株) ・トヨタ自動車(株) 	海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入 中国) <input type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い	<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野	<ul style="list-style-type: none"> ・ エアーバックの加工 ・ カーシート素材の加工 ・ 繊維、樹脂素材の熱加工
従来	<p>●プレス面温度バランス ±20℃</p> <p>●加熱時プレス面平面度 ±1000μ</p> <p>●加圧時プレス面平面度 ±1000μ</p> <p>●高コスト 温度バランスや加熱時平面度を上げる為には、高価な材料の使用と高価な加工が必要な為高コスト</p>	新技術・新工法	<p>●プレス面温度バランス ±5℃</p> <p>ヒーター細分化、多点制御により温度バラつきを減少</p> <p>●加熱時プレス面平面度 ±50μ</p> <p>専用ヒーターと適正配置により反りを減少</p> <p>●加圧時プレス面平面度 ±50μ 加圧点の適正配置により加圧反りを減</p> <p>●低コスト 既存工法を使用の為 低コストで高性能を実現</p>
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 温度バランス低減 ±5℃ ・ 平面度 ±50μ ・ 低コスト 	問題点(課題)と対応方法	<ul style="list-style-type: none"> ・ 小ロット時は開発費が高め

開発進度	(2018年 12月 現在)	開発完了段階	製品化完了段階	特許有無	
	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階			無	
従来との比較	項目	コスト	質量	(生産)作業性	その他(開発期間)
	数値割合	80%低減	10%低減	50%向上	1/2