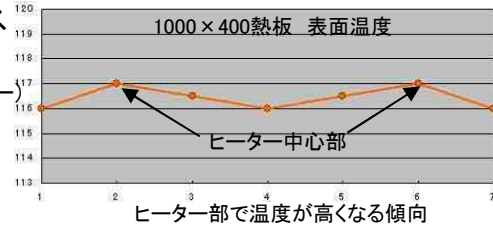

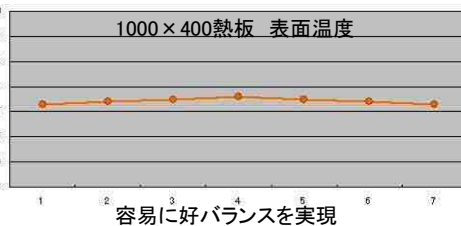
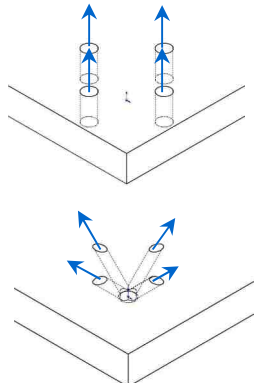



展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工 () <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他 () <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	26-2	提案名	工法	新規性
		繊維樹脂シート加工用蒸気熱板	熱加熱	世界初
会社名		所在地		
(株)イツミ		〒391-0107 長野県諏訪郡原村11865		
連絡先		URL : http://www.itsumi.jp		
部署名 : 営業グループ		Tel No. : 0266-79-2331		
担当名 : 小池 瞳		E-mail : info@itsumi.jp		
主要取引先		海外対応		
<ul style="list-style-type: none"> ・アサヒ繊維機械(株) ・セイコーエプソン(株) ・アイシン精機(株) 		<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input type="checkbox"/> 否 中国		
<ul style="list-style-type: none"> ・タカタ(株) ・トヨタ自動車(株) 				

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他 ()	<ul style="list-style-type: none"> ・ 連続式熱加工機 ・ 熱加工プレス 				
従来 電熱式	新技術・新工法 蒸気式				
<ul style="list-style-type: none"> ●ランニングコスト 電熱式 ¥10,000/月 1日8時間、1ヶ月22日稼動の場合(ヒーター:3.5kW) ●温度バランス 電熱式 (左図例2枚ヒーター)  ●スチーム噴射機能なし  ●高コスト: 電熱ヒーター+SSR等温度制御機 	<ul style="list-style-type: none"> ●ランニングコスト 蒸気式 ¥7,900/月 1日8時間、1ヶ月22日稼動の場合(スチーム:15kg/h) ●温度バランス 蒸気式  ●スチーム噴射  均一、複雑なスチーム噴射が可能  ●低コスト: 蒸気電磁弁 				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> ・ 低コスト、低ランニングコスト ・ 温度バランスの容易な安定 ・ 平面度 ±50μ ・ 制御プログラムの簡略化 ・ 単純機構の為、故障が少ない 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 電熱式と比べ高温を出すのが困難 ⇒ 電熱と蒸気のハイブリット式とし、加熱蒸気を利用 				
開発進度 (2018年 12月 現在)	特許の有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発時期)
	数値割合	80%低減	10~20%低減	50%向上	1/2