



区分 展示No	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	28-2 提案名 トータルコストダウンのための精密板金	工法 精密板金	新規性 独自技術
会社名 (株)平出精密 関西営業所	所在地 〒612-8427 京都市伏見区竹田真幡木町53栗塚ビル202号		
連絡先 部署名: 営業2課 担当名: 内藤 了太	URL : http://www.hiraide.co.jp Tel No. : 075-601-2117 E-mail : r.naito@hiraide.co.jp		
主要取引先 機密保持契約の為、非公開	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否		

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・ 精度を必要とするキーパーツ
--	-------------------------------

従来	新技術・新工法	
	機械加工部品やダイカスト加工部品を板金部品を積層した形状などに置き換え	
切削品 	板金品  <p>汎用金型による加工</p>	 <p>板金化した場合のCAE解析もサポート</p>
鋳物品 	板金品  <p>汎用金型による加工</p>	<div style="border: 2px solid green; padding: 5px;"> 機能板金 コパール  <p>熱膨張係数が硬質ガラスとほぼ同じ値</p> </div>

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ 小物部品は従来価格の30%~50%のコストダウン ・ 高額な部品あれば1/5~1/20のコストダウン ・ 板材の組合せによる軽量化や省スペース化が可能 ・ 専用金型不要な板金加工でイニシャル費用の削減 ・ コパールは切削加工しにくい難加工材だが、板金で加工可能	問題点(課題)と対応方法 ・ 10個以上の数量が無いと価格メリットなし
--	---

開発進度 (2018年12月現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許の有無 無										
従来との比較 <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他()</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>5~50%低減</td> <td align="center">-</td> <td align="center">-</td> <td align="center">-</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()	数値割合	5~50%低減	-	-	-	
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()							
数値割合	5~50%低減	-	-	-							