区分 / 展示No	区分	提案名	工法	新規性
29-1	□部品加工（　　）□表面処理 □素材/材料 □設備/装置 □金型/治工具 ■ｼｽﾃﾑ/ｿﾌﾄｳｪｱ □デザイン □自動化技術 □その他（　　） □医療ﾍﾙｽｹｱ □環境ｴﾈﾙｷﾞｰ □航空宇宙 □地域連携等	クラウド型IoT測定サービス　SmartMeasure®	測定データ管理	業界初

会社名	所在地
㈱テクロック	〒394-0042 長野県岡谷市成田町2-10-3

連絡先	
部署名	大阪支社　西日本営業所
担当名	友松　崇
URL	http://www.teclock.co.jp/
Tel No.	0266-22-4911(本社)／06-6743-0555(大阪支社)
E-mail	osaka@teclock.co.jp

主要取引先	海外対応
	■可（生産拠点国を記入：　　）　□否

<< 提案内容 >>

提案の狙い

- □ 原価低減
- □ 質量低減
- ■ 生産(作業)性向上
- ■ 品質/性能向上
- □ 安全/環境対策
- □ その他（　　）

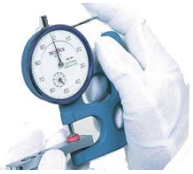
適用可能な製品/分野

・製造業全般

従来

〈ものづくり現場の課題〉

測定 → 記入 → 入力 → 印刷 → 押印 → 保管 → 集計



〈測定データの管理にかかる膨大な手間〉

読み間違い / 記入ミス / 転記・入力ミス / 保管場所

新技術・新工法

〈これまで人が行っていた作業を自動化〉

測定 → IoT測定革命 SmartMeasure®

〈測定データの管理にかかる膨大な手間を解決〉

読み間違い ✕ / 記入ミス ✕ / 転記・入力ミス ✕ / 保管場所 ✕

ｾｰﾙｽﾎﾟｲﾝﾄ(製造可能な精度/材質等)

・現在お使いの測定機器がそのまま使用可能
・インターネット接続環境とパソコンがあればすぐに利用可
・他メーカー品にも対応
・センサーなどの接続も可能

問題点(課題)と対応方法

・特になし

開発進度（2018年　12月　現在）

□ アイデア段階　□ 試作/実験段階　□ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

パテント有無：有

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他（　　）
	数値割合	－	－	30%向上	－