

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工 () <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他 () <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	29-2	提案名	工法	新規性
会社名	(株)テクロック		所在地	〒394-0042 長野県岡谷市成田町2-10-3
連絡先	部署名: 大阪支社 西日本営業所 担当名: 友松 崇		URL	: http://www.teclock.co.jp/
主要取引先			Tel No.	: 0266-22-4911(本社) / 06-6743-0555(大阪支社)
			E-mail	: osaka@teclock.co.jp
			海外対応	<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い	適用可能な製品/分野																
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他 ()	・ ゴム・プラスチックの材料、原料、製品、部品メーカー ・ 接着剤メーカー、自動車、電機製品メーカー、スポーツ用品メーカー、化粧品業界、食品業界																
従来	新技術・新工法																
<p>〈ハンディタイプの硬さ計で起こりがちな手押しによる測定値の個人差〉</p> <p>〈JIS規格改定による時間軸の追加〉</p> <p>〈70度試験片を測定〉</p> <table border="1"> <tr><th>測定者</th><th>測定値</th></tr> <tr><td>A</td><td>70.5</td></tr> <tr><td>B</td><td>69.0</td></tr> <tr><td>C</td><td>69.2</td></tr> <tr><td>D</td><td>69.8</td></tr> <tr><td>E</td><td>71.0</td></tr> <tr><td>F</td><td>72.0</td></tr> <tr><td>最大差</td><td>3.0</td></tr> </table> <p>〈一般的なデュロメーターで測定可能な寸法〉</p> <p>厚み6mm以上が必要</p> <p>一般的なデュロメーターでは部品やゴムシートの硬さ測定は困難</p>	測定者	測定値	A	70.5	B	69.0	C	69.2	D	69.8	E	71.0	F	72.0	最大差	3.0	<p>SmartTester GX-02 自動硬さ測定システム</p>  <ul style="list-style-type: none"> ・ ステッピングモーターの採用により、降下速度のコントロールと安定した加圧が可能(JIS K 6253準拠) ・ 液晶パネルの操作だけでワンタッチ測定 ・ ピーク値、3秒値、15秒値などのタイマー値を測定後液晶パネルに表示 ・ 標準付属ソフトでパソコンでのデータ取り込みに対応 <p>〈安定した加圧により測定値の個人差を改善〉</p> <p>SmartTester GX-700 マイクロゴム硬さ計</p>  <ul style="list-style-type: none"> ・ IRHD M法に準拠(ISO48/JIS K 6253準拠) ・ Oリング、ゴムシート、小物部品など厚み6mmに満たない物の硬さを全自動で測定可能 ・ デュロメータータイプA・Eなどの近似値測定モードを搭載 ・ 唯一の国産製品でメンテナンスの対応も迅速です <p>〈製品状の硬さを把握することによる品質の安定化〉</p>
測定者	測定値																
A	70.5																
B	69.0																
C	69.2																
D	69.8																
E	71.0																
F	72.0																
最大差	3.0																
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法																
<ul style="list-style-type: none"> ・ モーター駆動による、降下速度のコントロールと安定した加圧、測定値の時間軸管理が可能で、測定値の個人差を改善(JIS K 6253準拠) ・ GX-700は厚み2.0mm程から測定が可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 特になし 																
開発進度 (2018年 12月 現在)	特許の有無																
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	有																
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()												
	数値割合	-	-	30%向上													