


展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input checked="" type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	31	提案名	工法	新規性
会社名	(株)牛越製作所		所在地	〒394-0031 長野県岡谷市田中町2-8-11(京都工場:京都市伏見区)
連絡先	部署名: 営業部 営業課 担当名: 小島亮一		URL	: http://www.ushikoshi.co.jp
主要取引先	・セイコーエプソン(株) ・研究機関、大学 ・サムコ(株) ・横河電機(株)		海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・各種単品試作から量産までの金属・樹脂加工部品

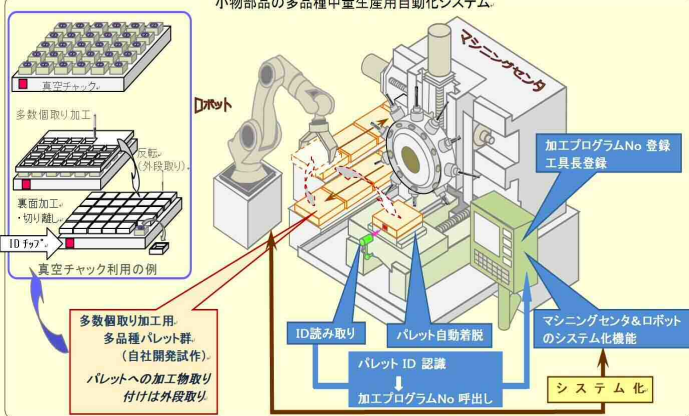
従来

多品種少量品を加工する際、オペレーターが、毎回プログラム読み込み材料をクランプし、交換作業を行っていた

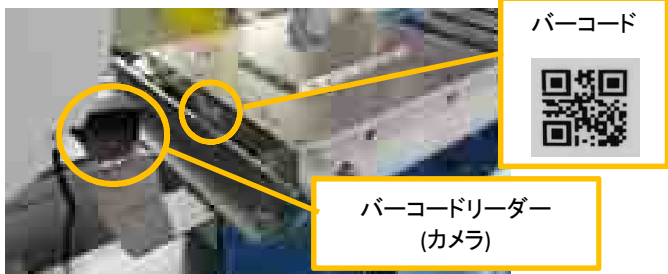


＜課題＞
個人技能の差が大きく
24時間の稼働は身体負荷が大きい

新技術・新工法



多品種少量品を無人化交換！
(パレットごとのバーコードで
多種のプログラムを呼び出し)
真空チャック等の利用で、薄板加工も可！



セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> ・無人での稼働によるコスト低減 ・昼夜土日を問わず加工できる稼働率向上 ・ヒューマンエラーでのクランプミス減少 ・試作加工から、中量産まで社内設備で対応可能 ・試作のノウハウをメーカーを変えずに量産可能！ 	<ul style="list-style-type: none"> ・手の可搬重量4kg迄の製品のみ対応 大物加工ができない ⇔ 小物加工には最適

開発進度 (2018年 12月 現在)	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階				特許有無
					無し
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	50%削減	—	1.5~2倍	—