

展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input checked="" type="checkbox"/> その他(刃物研削) <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	34	提案名	工法	新規性
会社名	(株)シンセイ機工		所在地	〒394-0045 長野県岡谷市川岸東2-14-29
連絡先	部署名: 営業部 担当名: 池上 泰央		URL	: http://www.shinsei-kiko.co.jp
主要取引先	・(株)キャノン宇都宮工場 ・(株)栃木ニコン ・(株)コシナ ・日本電産コパル精密部品(株) ・(株)シグマ ・山本光学(株) 他		海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・ 切削加工全般
従来	新技術・新工法

こんなのをほしいをカタチにする、オーダーメイド切削工具

カメラ溝 加工例

① センター穴加工 1本



- ③ 溝荒加工 1本
- ④ 溝加工仕上 1本
- ⑤ 表面取り 1本
- ⑥ 裏面取り 1本



使用本数:5本

① カメラ溝加工用エンドミル 1本



- ・ 段取り時間短縮
- ・ ツール交換不要

使用本数:1本

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
・ 径公差4μm ・ 刃物振れ精度2μm以下 ・ 最少径φ0.3~最大径φ20まで	・ φ20以上は協力会社様で製作可能

開発進度 (2018年 12月 現在)	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階				特許の有無
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	70%低減	-	50%向上	-