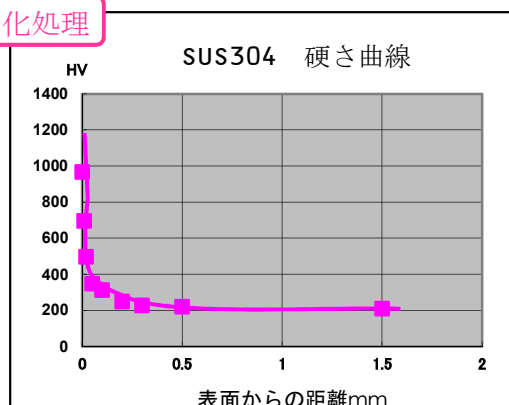
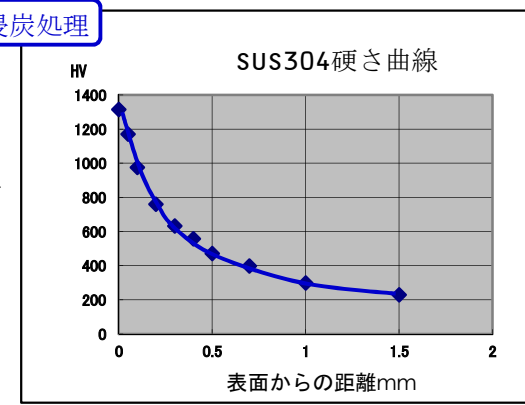



展示No	区分	<input type="checkbox"/> 部品加工 ( ) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input checked="" type="checkbox"/> その他(熱処理) <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	37	提案名	工法	新規性
会社名	(有)南信熱錬工業		所在地	〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪8688
連絡先	部署名: 代表取締役 担当名: 向山 淳		URL	: http://www.nannetsu.com/
主要取引先	・トピーファスナー工業(株) ・(株)東海スプリング製作所 ・(株)ダイシン ・(株)シチズンセイミツ ・(株)キャステク ・太陽工業(株)		海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否
オーステナイト系ステンレス鋼の真空浸炭処理			熱処理	独自技術

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他(耐摩耗性・耐熱性)	・非磁性、耐熱性、耐摩耗性、強度 を要求されるオーステナイト系ステンレス部品				
従来	新技術・新工法				
● 硬さの傾斜が急なため剥離しやすい ● 硬化層が浅く強度がない 窒化処理 	● 剥離なし ● 曲げ強度約2倍UP(510MPa→1080MPa) 真空浸炭処理 				
					
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・オーステナイト系ステンレス鋼の真空浸炭処理 ・高温軟化抵抗が非常に優れている ・硬化層が深く強度が大きい	問題点(課題)と対応方法 ・処理時間の更なる短縮 → 処理条件の見直し				
開発進度 (2018年 12月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	パテント有無 無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他( )
	数値割合	—	—	—	800℃まで硬さ低下なし

800℃まで温度による硬さの低下なし

