

展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(樹脂成形) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他( ) <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	5-1	提案名	工法	新規性
会社名	DFFIM成形法によるCFRTP成形コストダウン		樹脂射出成形	新工法
信州吉野電機(株)	所在地	〒399-0703 長野県塩尻市広丘高出1971番地		
連絡先	URL : <a href="http://www.syd-tech.jp/">http://www.syd-tech.jp/</a>			
部署名 : CS推進部門	Tel No. : 0263-54-1003			
担当名 : 百瀬 秀文	E-mail : h.momose@ydg.co.jp			
主要取引先	海外対応	生産拠点を記入 <input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
・(株)デンソー 半導体事業部 ・セイコーエプソン(株) ・ソニー(株)		・ローランドDG(株)		

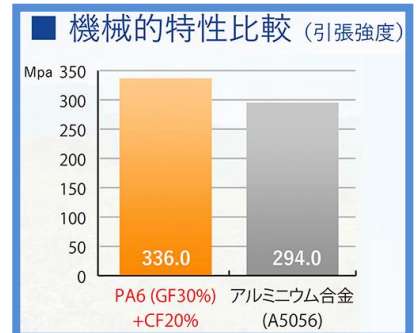
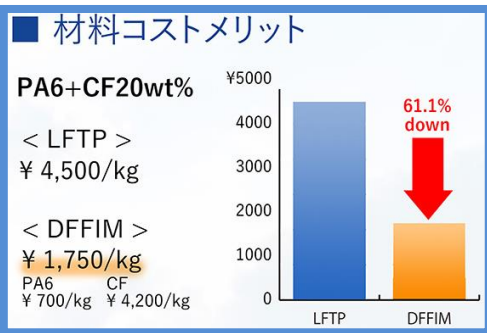
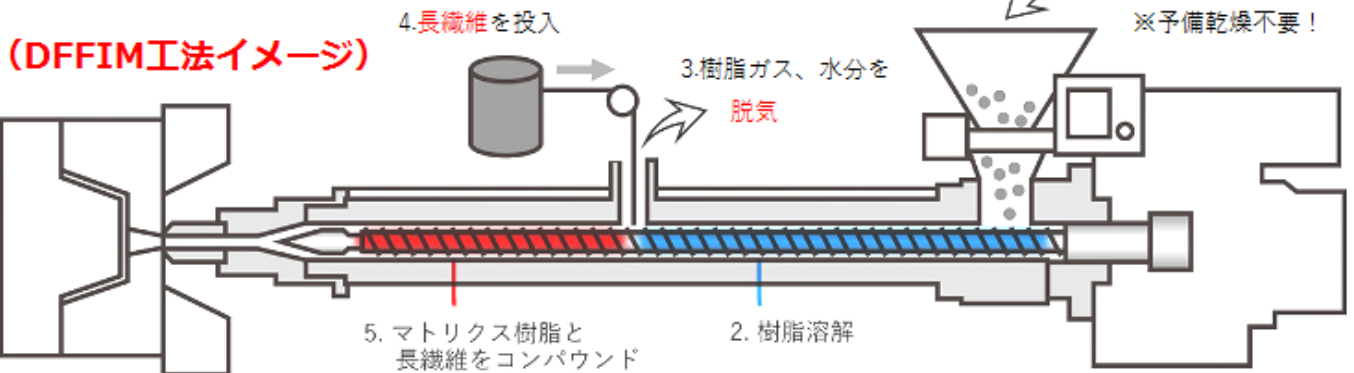
<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input checked="" type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	・アルミダイカスト品の炭素繊維成形による樹脂化 ・ガラス繊維強化プラスチック成形のコストダウン

新技術・新工法

■ 複合材射出成形 = DFFIM (繊維直接投入射出成形法)

射出成形機のシリンダ&スクリューに改良を加え、シリンダへ直接的に連続繊維を投入し、一工程で複合材成形品の加工を可能にする。



セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> <li>・マトリクス樹脂の乾燥機レスが可能</li> <li>・任意の樹脂に繊維を投入することが可能</li> <li>・繊維含有量のコントロールが自由</li> <li>・市販材料に対するコストダウン効果</li> <li>・残存繊維が長く機械的特性が向上</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・製品デザインにおいてゲート径大</li> </ul>

開発進度 (2018年 12月 現在)	アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 <input type="checkbox"/>	パテント有無	無		
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他( )
	数値割合	対LFTP 62%低減	対アルミ合金 25%低減	向上 (材料予備乾燥不要)	-