

展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	7-2	提案名	工法	新規性
会社名	新和工機(株)		所在地	〒391-0012 長野県茅野市金沢2984-1
連絡先	部署名: 代表取締役社長 担当名: 赤羽 裕治		URL	: http://www.sinnwa.co.jp
主要取引先	・セイコーエプソン(株) ・(株)nittoh ・日本トムソン(株) ・高島産業(株)		Tel No.	: 0266-73-7281
			E-mail	: yakahane@takashima.co.jp
			海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・小径長尺品で貫通穴 ・複雑形状加工品(多品種少量品)				
従来	新技術・新工法				
<h2 style="background-color: #4a86e8; color: white; padding: 5px; border-radius: 10px;">微細レーザー加工 溶接・溶断</h2>					
<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">分割加工+溶接</p> <p style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">一 体 加 工</p> <p style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">溶接</p> </div> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px;"> <p style="text-align: center;">パイプ材</p> <p style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">パイプ材: 曲げたい 薄板: 形状切り出し</p> <p style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">溶断</p> <p style="text-align: center;">薄板</p> </div>	<div style="text-align: center; margin-bottom: 20px;"> <p style="background-color: #f8d7da; padding: 5px; border-radius: 5px;">レーザー溶接</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p style="background-color: #f8d7da; padding: 5px; border-radius: 5px;">レーザー溶断</p>  </div>				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
<ul style="list-style-type: none"> 加工変形が少ない 小物加工品(手のひらサイズ以下)の微細加工 材質: ステン、チタン、鋼 	<ul style="list-style-type: none"> 違う材料との溶接 制約あり 大きさの制限あり 				
開発進度 (2018年 12月 現在)	特許の有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質/性能)
	数値割合	50%低減	—	向上	向上