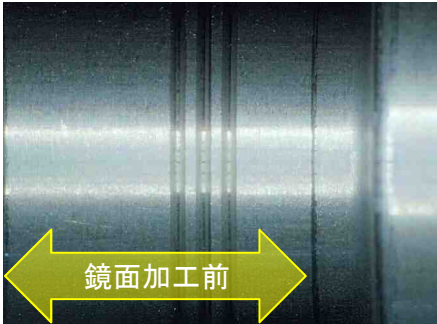
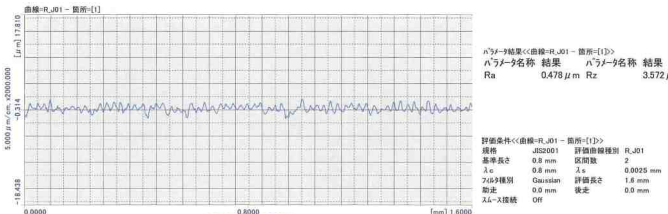
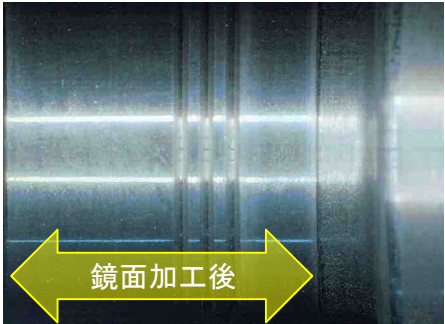
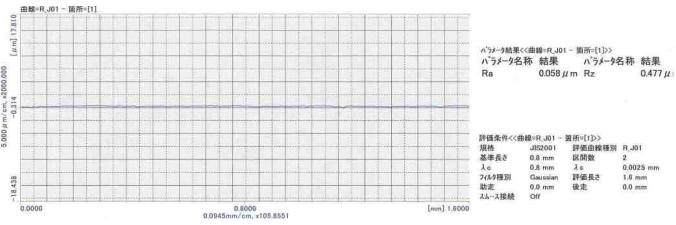


展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(切削) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	9-2	提案名	工法	新規性
		NC自動盤機内での内・外径への鏡面仕上げの量産	切削加工	業界最先端
会社名		所在地		
(株)セリオテック		〒 392-0015 長野県諏訪市中洲4771		
連絡先		URL : http://www.ceriotec.co.jp		
部署名 : 営業課		Tel No. : 0266-58-3113		
担当名 : 小池 清彦		E-mail : koike@ceriotec.co.jp		
主要取引先		海外対応		
・自動車部品 : パワートレイン(エンジン・ミッション) センサー カーエアコン ・電気機器部品		<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input type="checkbox"/> 否 タイ王国		

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・流体制御のシール部品 ・摺動性/耐摩耗性を要する部品 ・強度を要する部品
従来	新技術・新工法
【通常仕上のみ】 点線部 面粗度Ra0.2以下が必要 段差がありセンターレス研磨不可... 停止研磨またはパフ研磨が必要... 面粗さ Ra 0.478 Rz 3.572 Rmax 3.518 光沢無し   ・切削加工だけでは鏡面仕上げにならない... ・鏡面仕上げするためには追加加工が必要... ・追加加工は工数がかかる...	【特殊工具による鏡面仕上げ】 ・NC自動盤内で加工のため、幾何公差もクリア! ・研削/パフ研磨等不要のため、工数・コスト削減! ・内面穴加工も加工可能! 面粗さ Ra 0.058 Rz 0.477 Rmax 0.733 光沢あり   現在量産加工中!(数万~数十万/月)
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
・ミクロン台での寸法管理が可能 ・追加加工不要のため、工数・コストが大幅削減 ・内面穴加工にも応用可能(量産中) ・SUS/SUM/BS等、様々な鋼種に対応可能	・形状によっては加工不可

開発進度 (2018年 12月 現在)	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階				特許有無
					無
従来との比較	項目	コスト	質量	(生産)作業性	その他(品質/性能)
	数値割合	10~50%低減	-	10~30%向上	向上