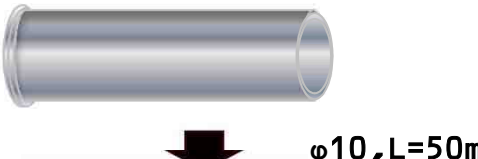
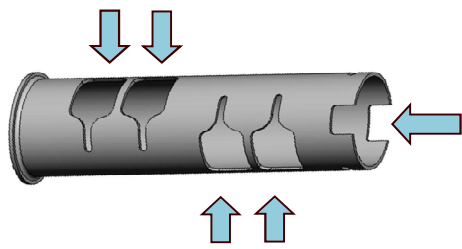
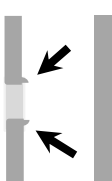
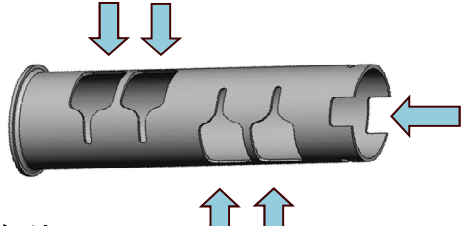

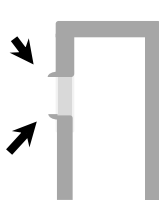


展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(プレス) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	2	提案名	工法	新規性
会社名	(有)北澤プレス工業		所在地	〒399-3102 長野県下伊那郡高森町吉田80-1
連絡先	部署名：営業 担当名：北沢 彰治		URL	—
主要取引先	・自動車、電機、住宅関連企業		Tel No.	0265-35-3082
			E-mail	kitazawa@kitazawa-p.co.jp
			海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・自動車、家電関連等々の絞り製品
従来	新技術・新工法
1. プレス絞り加工  2. 切削加工又はプレス単発加工(横穴、切欠き)  課題： -1. 多工程、コスト高 -2. 横穴・切欠きの寸法・位置精度 -3. 形状、用途の限定 -4. 内バリ除去が困難 (右図) 	1. プレス絞り加工+横穴・切欠き加工 全て順送金型内にて一貫実施  課題解決： -1. 単一連続工程、コストの低減(70%) -2. 横穴・切欠きの寸法・位置精度向上 -3. 各種形状製品の実績多し 当社独自技術 (試作段階) -4. 外バリ加工可能(寸法等の個別相談要) 内部にバリなし   上端開口なし φ10 L=40
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
・全行程の順送化によるコストダウン ・各種材質対応可(鉄、SUS、アルミ等)	・特になし

開発進度 (2018年 12月 現在)	パテント有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	(生産)作業性	その他()
	数値割合	70%低減	—	70%向上	—