

展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	3-1	提案名	工法	新規性
		独自技術カシメ接合による原価低減	カシメ接合	独自技術
会社名		所在地		
(株)共進		〒392-0015 長野県諏訪市中洲4650		
連絡先		URL : http://www.kyoshin-h.com/		
部署名 : 営業課		Tel No. : 0266-52-5030		
担当名 : 加々美 昇平		E-mail : syohei_kagami@kyoshin-h.com		
主要取引先		海外対応		
・(株)ケーヒン ・新電元メカトロニクス(株)		<input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入 インドネシア (切削・研削)) <input type="checkbox"/> 否		
・イーグル工業(株) ・Continental US				

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野				
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他()	・自動車部品 ・軸物部品 ・難削材、複雑形状部品				
従来	新技術・新工法				
<h2>全切削加工</h2>  <p>φ24</p> <p>用途 : FCV用バルブ 材質 : SUS316</p> <p>ニーズ 原価低減(仕込み材料多い、径差あり) サイクルタイム長いため部品単価が高い)</p>	<h2>2部品化+カシメ</h2>  <p>2部品化することで材料コスト減! かつ最適径からの加工が可能となり寸法精度及び サイクルタイム向上し加工コスト減を達成!!</p>				
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法				
・塑性変形する材質であれば接合提案可能 ・最適径からの加工により寸法精度向上	・接合強度は要求強度に応じて評価必要				
開発進度 (2018年 12月 現在)	特許の有無				
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	数値割合	70%低減	-	-	-