
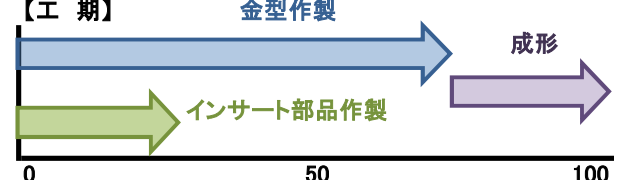
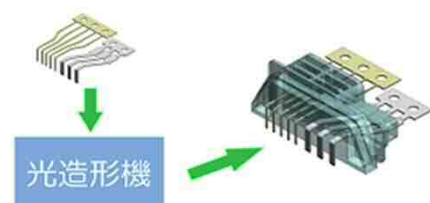
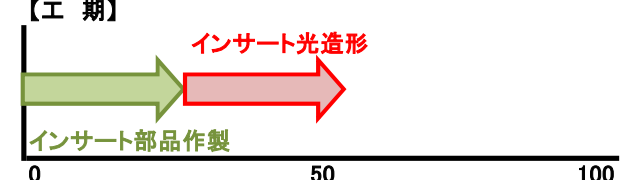


区分 展示No	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
4-1	提案名 金型レスのインサート成形品の試作	工法 光造形	新規性 業界初
会社名 (有)桜企画	所在地 〒391-0216 長野県茅野市米沢3874-11		
連絡先 部署名：代表取締役 担当名：矢ヶ崎 孝司	URL : http://www.sakura-rp.sakura.ne.jp Tel No. : 0266-82-8020 E-mail : ksakura@seagreen.ocn.ne.jp		
主要取引先 ・JSR(株) ・(株)ディーメック ・日本電産サンキョー(株)	<input type="checkbox"/> オムロン(株) <input type="checkbox"/> セイコーエプソン(株) <input type="checkbox"/> 日立金属(株)	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野												
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他(工期短縮)	・PL(エポキシ樹脂)と金属部品等との複合成形												
従来	新技術・新工法												
<p>■試作開発時のインサート成形品</p> <p>①試作時に金型(仮型)が必要でコスト高 ②金型作製の工期が長い ③型修正によるロス発生(時間・コスト)</p>  <p>【コスト】</p> <table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>50</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>インサート部品</td> <td>金型</td> <td>成形</td> </tr> </table> <p>【工期】</p> 	0	50	100	インサート部品	金型	成形	<p>■光造形を利用したインサート成形品</p> <p>①インサート造形で代用、コスト削減 ②金型不要のため、成形までの期間短縮 ③短時間で繰り返し修正が可能</p>  <p>【コスト】</p> <table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>50</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>インサート部品</td> <td>インサート光造形</td> <td>成形</td> </tr> </table> <p>【工期】</p> 	0	50	100	インサート部品	インサート光造形	成形
0	50	100											
インサート部品	金型	成形											
0	50	100											
インサート部品	インサート光造形	成形											
セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法												
<ul style="list-style-type: none"> ・低コスト、工期短縮、検証を繰り返せる ・透明系の樹脂使用で内部を可視化 	<ul style="list-style-type: none"> ・利用できる材料が限定(エポキシ樹脂) ・インサート部品の形状により不可の場合も有 												
開発進度 (2018年 12月 現在)	パテント有無												
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無												
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(工期)								
	数値割合	65~75%低減	—	50%向上	70%短縮								