

展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工 () <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他 () <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等		
	4-2	提案名	工法	新規性
会社名	(有)桜企画	所在地	〒391-0216 長野県茅野市米沢3874-11	
連絡先	部署名: 代表取締役 担当名: 矢ヶ崎 孝司	URL	: http://www.sakura-rp.sakura.ne.jp	
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> ・JSR(株) ・(株)ディーメック ・日本電産サンキョー(株) ・オムロン(株) ・セイコーエプソン(株) ・日立金属(株) 	海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	

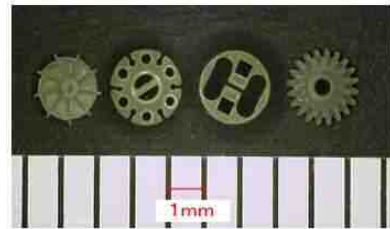
<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> その他(工期短縮)	・要素開発 ・研究開発
従来	新技術・新工法

マイクロ構造体作製において

	一般の光造形法	多軸切削法
特長	・微細表現に弱い	・アンダー構造に弱い
作製可否	✗	△ 工期 20日

	マイクロ光造形法
特長	・超微細表現可能 ・アンダー構造も対応可
作製可否	○ 工期 3日



セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> ・積層ピッチ、5~20μm ・リブ厚み約15μm、角穴約25μm (全体形状により変動) 	<ul style="list-style-type: none"> ・利用できる材料が限定 (エポキシorアクリル樹脂)

開発進度 (2018年 12月 現在)	パテント有無								
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無								
従来との比較	その他(工期)								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>数値割合</td> <td>60%低減 (切削法比較)</td> <td align="center">-</td> <td align="center">-</td> </tr> </tbody> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	数値割合	60%低減 (切削法比較)	-	-	70%短縮 (切削法比較)
項目	コスト	質量	生産/作業性						
数値割合	60%低減 (切削法比較)	-	-						