
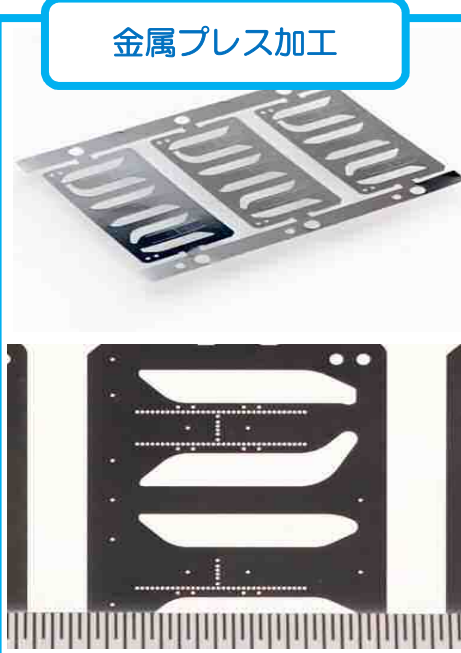
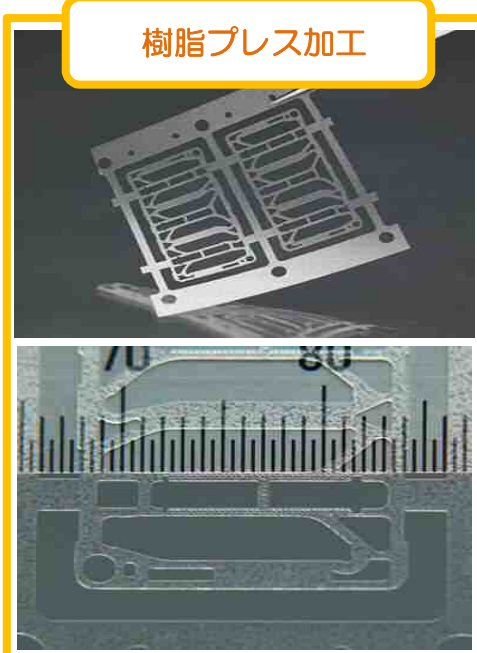



展示No	区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(樹脂成形) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> デザイン <input type="checkbox"/> 自動化技術 <input type="checkbox"/> その他( ) <input type="checkbox"/> 医療ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境エネルギー <input type="checkbox"/> 航空宇宙 <input type="checkbox"/> 地域連携等			
	5-2	提案名	工法	新規性	
会社名	信州吉野電機(株)		金属&樹脂フィルムへの微細穴加工	プレス加工	独自技術
所在地	〒399-0703 長野県塩尻市広丘高出1971番地		URL	: <a href="http://www.syd-tech.jp/">http://www.syd-tech.jp/</a>	
連絡先	部署名: CS推進部門		Tel No.	: 0263-54-1003	
	担当名: 百瀬 秀文		E-mail	: h.momose@ydg.co.jp	
主要取引先	・(株)デンソー 半導体事業部 ・セイコーエプソン(株) ・ソニー(株) ・ローランドDG(株)		海外対応	<input type="checkbox"/> 可 (生産拠点を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input type="checkbox"/> その他( )	・クリーンパーツ、液体内の異物除去フィルターなど

従来	新技術・新工法	
<h3>微細穴加工方法</h3> <p>切削加工 レーザー加工 エッチング加工</p>  <p>穴径が安定しない 面粗度が悪い 加工コストが高い</p>	<h3>金属プレス加工</h3>  <p>SUS316 T=0.18 Φ0.125, 320穴 順送プレス金型による量産</p>	<h3>樹脂プレス加工</h3>  <p>特殊接着フィルム T=0.05 Φ0.155, 320穴 CR内でのプレス量産加工 クリアランス1μm金型 位置精度【高難度】</p>
<h3>プレス加工</h3>  <p>金型精度保証 真円度 面粗度 一度に多数穴加工 加工コスト安い</p>		

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
<ul style="list-style-type: none"> <li>・クリアランス1μmの金型精度(製作)</li> <li>・製品品質の格段向上</li> <li>・生産数量の格段向上</li> <li>・金属、特殊材料(樹脂フィルム他)加工可能</li> <li>・大量生産可能</li> </ul>	・イニシャルコスト(金型)が必要

開発進度	(2018年 12月 現在)	開発完了段階	製品化完了段階	特許有無	
<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階		
従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)
	数値割合	低減	-	-	安定